



HELMS TECHNOLOGIE | Innovation for quality control

---

# CORAVEL HMB Mandel Sortiermaschine



## HELMS TECHNOLOGIE GmbH

Seit mehr als 20 Jahren entwickeln und bauen wir innovative Anlagen zur Qualitätskontrolle für namhafte Unternehmen der Lebensmittel-, Süßwaren- und Verpackungsindustrie weltweit.

Durch die Lösung von stets neuen Aufgabenstellungen sowie durch eine Zusammenarbeit mit führenden Forschungseinrichtungen konnten wir ein sehr umfangreiches Technologie-Know-how aufbauen. Dieses umfasst ein breites Spektrum an physikalischen Wirk- und Funktionsprinzipien sowie Algorithmen, die zur Charakterisierung unterschiedlichster Produkte in unseren Anlagen zur Anwendung kommen. So etwa bieten wir zur Qualitätskontrolle von Haselnüssen, Pistazien ohne Schale, Mandeln, Walnüssen, Macadamia und Schokoladen-Nibs eine effiziente und zugleich einzigartige Kombination von vier Verlesefunktionen: Windsichtung, Siebung, Ultraschalldetektion und Kamerainspektion.

Wir lösen Qualitätssicherungsaufgaben für große multinationale Lebensmittelkonzerne genauso wie für kleine und mittelständische Unternehmen – bei ganz unterschiedlich großem Investitionsaufwand.

Als Ingenieur- und Konstruktionsbüro für Sondermaschinenbau in der Qualitätskontrolle übernehmen wir für Sie die Planung, Projektierung, Entwicklung und Konstruktion von Maschinen und Anlagen. Wir bieten innovative maßgeschneiderte, modulare Lösungen aus einer Hand für Ihre Produktion.

Unsere Leistungen umfassen auch umfangreiche Servicedienstleistungen, die Fern-Diagnose und die Fern-Wartung sowie die Sicherstellung der kurzfristigen Lieferung wichtiger Ersatzteile und den Service vor Ort für die laufenden Maschinen.

Im Folgenden stellen wir Ihnen die CORAVEL HMB Maschine für die Mandelsortierung vor.



## CORAVEL HMB Mandel Sortiermaschine

Die Maschine CORAVEL HMB vereint mehrere Sortierverfahren in einem Aufbau.

Die Hauptfunktion ist das Trennen halber und ganzer Mandeln, nachdem zuvor in zwei aufeinanderfolgenden Siebstufen das Bruchmaterial aussortiert wurde.

Mit einem Durchsatz von 500 kg pro Stunde verliert die Maschine Mandeln und sortiert diese nach halben und ganzen Mandeln für Dekorationszwecke in der Backwarenindustrie sowie nach Bruchstücken für die Marzipanherstellung.

Die CORAVEL HMB ist bereits seit vielen Jahren bei namhaften Süßwaren- und Marzipanherstellern im Einsatz.





## CORAVEL HMB Mandel Sortiermaschine

### Siebung über 4 Transportrinnen

In den ersten zwei aufeinanderfolgenden Siebstufen wird das Bruchmaterial aussortiert (Transportrinnen quer Nr. 1 und Nr. 2).

In der dritten Siebstufe (Transportrinne quer Nr. 3) werden die halben Mandeln aussortiert. Jedes Produkt aus den insgesamt vier Sortierstufen wird per Schwerkraft an eine Transportrinne übergeben.

Die Transportrinnen haben den Austragsausgang wechselseitig zur Maschinenseite. Das Material wird in Kisten bzw. durch entsprechende Fördertechnik (nicht Teil des Maschinenumfangs) aufgefangen und weiterverarbeitet.

Die Befüllung des Zuführtrichters erfolgt manuell bzw. automatisch durch Steigförderer oder Becherwerke (kundenseitige Fördertechnik). Sollten zu viele Produkte in die Transportrinne gelangen, wird die frequenzgeregelt Zuführwalze automatisch gestoppt.

Nachdem die Transportrinne sich eigenständig soweit geleert hat, dass die „Normalfunktion – Normalamplitude“ wieder erreicht ist, schaltet die Zuführwalze sich automatisch ein. Die ganzen Mandeln werden in Transportrinne Nr. 4 aufgefangen und abtransportiert. Die Sortierung erfolgt rein mechanisch durch eine äußerst sichere und hochzuverlässige Funktionsweise.

Produkt aus Stufe 1 und 2 (Mandelbruch)



Produkt aus Stufe 3 (Halbe Mandeln)



Produkt aus Stufe 4 (Ganze Mandeln)





## Service

Von der Konstruktion bis zur Inbetriebnahme und danach werden Sie durch unser kompetentes Team aus erfahrenen Ingenieuren und Maschinenbauern fachmännisch begleitet.

### Serviceleistungen an laufenden Maschinen:

- Ferndiagnose
- Fernwartung
- Sicherstellung der kurzfristigen Lieferung wichtiger Ersatzteile
- Service vor Ort
- Update von Hard- und Software

## Referenzen

Unsere Maschinen sind seit zwei Jahrzehnten erfolgreich bei einigen der größten Lebensmittel- und Süßwarenhersteller weltweit im Einsatz. Des Weiteren leisten unsere Maschinen ausgezeichnete Ergebnisse in der Backwaren- und Verpackungsindustrie.

Einige Beispiele, die wir nennen dürfen:





## Kontakt

HELMS TECHNOLOGIE GMBH  
An der Strusbek 8a  
22926 Ahrensburg

Tel: + 49 (0) 4102-2225-0  
Fax: + 49 (0) 04102- 2225-8

Email: [info@helms-technologie.de](mailto:info@helms-technologie.de)  
Internet: [www.helms-technologie.de](http://www.helms-technologie.de)

---